

	REGISTRO	N°:
	Medio Ambiente	Fecha:
ROMAWATSOLP - PRUEBA. - DESCONTAMINACION DE CHATARRA CON HIDROCARBUROS CLORADOS		Revisión: 1

Método: Lavado y hervido con solución de agua y WATSOL-P

Intervinieron en la prueba: Ing. Gerardo Fernández de la empresa Franco Química, Petrasso Alberto y Uitz Marcelo por Solvay Indupa.

El día 5/6/08 nos reunimos junto al Ing. Gerardo Fernández de la empresa Franco Química para realizar una prueba de descontaminación de chatarra.

El método que se utilizó es el detallado en el documento: **P4PN00MA403 - INERTIZACION DE CHATARRA METALICA.**

Dicha prueba se decidió hacerla a escala y utilizando una matriz con condiciones de contaminación extrema. Para ello se tomaron dos piezas que fueron sumergidas en una mezcla de EDC puro, aceite y barro de canaleta de la playa de lavado de intercambiadores (símil fondo de tanque) y se llevó a un volumen aprox. de 10 lts con WP.



	REGISTRO	N°:
	Medio Ambiente	Fecha:
ROMAWATSOLP - PRUEBA. - DESCONTAMINACION DE CHATARRA CON HIDROCARBUROS CLORADOS		Revisión: 1

Luego se tomó una muestra de esta solución a la cual se le realizó una determinación de EDC dando el siguiente valor

FECHA	HORA	MUESTRA	OBSERVACIÓN	ANALISTA
05-Jun-08	10:00	Contenedor lavado de chatarra	Antes de lavado: 12DCEa: 4800 ppm	Jrz

Posteriormente se agregó 1 lt de Watsol-P, estimando un uso en dilución de un 10% aprox.



Terminado el agregado del producto desengrasante se aplicó vapor para hervir la solución y optimizar la limpieza durante 1 hora.

Terminada la limpieza se enjuagó con abundante agua (40 Lts aprox.) y se tomó una nueva muestra del enjuague obteniéndose el siguiente valor.

FECHA	HORA	MUESTRA	OBSERVACIÓN	ANALISTA
05-Jun-08	14:00	Contenedor lavado de chatarra	Después de primer lavado: 12DCEa: 0.5 ppm	Jrz

Copia Impresa no controlada

 SOLVAY INDUPA	REGISTRO	N°:
	Medio Ambiente	Fecha:
ROMAWATSOLP - PRUEBA. - DESCONTAMINACION DE CHATARRA CON HIDROCARBUROS CLORADOS		Revisión: 1

El aspecto de las piezas es limpio sin pátinas grasosas ni restos visibles de hidrocarburos.



Con estos resultados surge la necesidad de realizar pruebas a escala normal y condiciones habituales para tener una real dimensión de las cualidades de este producto utilizando diluciones al 5 y 2.5 %, ya que si en condiciones extremas es efectivo a un 10 %, en diluciones menores y en condiciones reales consideramos que puede ser aún eficaz.