



FRANCO QUIMICA S.A.



Servicio de capacitación de uso del producto WAT-SOL P dado al personal de TOTAL – Bases Cañadón Alfa y Río Cullen -

La capacitación fue realizada los días 24 y 25 de Abril de 2008, en los talleres mecánicos de las bases Cañadón Alfa y Río Cullen respectivamente.

Los asistentes a la capacitación en Cañadón Alfa fueron:

Tosi Víctor, Jefe de Mantenimiento Mecánico

Delgado Gastón, Mecánico

Toledo Aldo, Mecánico

Pederiva, Alejandro

Steinbrecher Matías, Mecánico PSV

Navarro Carlos, Mecánico

Duarte Julio, Mecánico

Acosta Aldo, Mecánico

Toledo Adolfo, Sup. Mantenimiento Mecánico

Los asistentes en Río Cullen fueron:

Tosi Víctor, Jefe de Mantenimiento Mecánico

Blanco Víctor, Mecánico PSV

Bellina Alejandro, Of. Mecánico

Serrano Julio, Of. Mecánico

Altamira Cristian, Of. Mecánico

Dalmas Juan Pablo, Mecánico

Instructor: José Luis Franco, Franco Química S.A.



FRANCO QUIMICA S.A.



En primer término se dio una charla a los asistentes en la que se explicaron las normas de seguridad para el uso y manipuleo del producto **WAT-SOL P** dónde también se respondieron las distintas preguntas de los presentes aclarándoles las dudas existentes.

Luego se realizaron diferentes pruebas de limpieza con el WAT-SOL P diluído en agua, utilizando el producto por inmersión, pulverizado, pincelado, etc., para demostrar las diferentes maneras de aplicarlo, de acuerdo al elemento a limpiar y la suciedad a remover.

Limpieza por inmersión: Se preparó en una batea una solución diluyendo 1 parte del producto **WAT-SOL P** en 3 partes de agua, se sumergió una pieza en la solución preparada, se dejó por espacio de 20 min. Aproximadamente para que el producto afloje y disperse la suciedad, se retiró e hidrolavó la pieza retirando la suciedad desprendida sin dejar película grasa.

Limpieza por pulverizado: Se preparó en un pulverizador manual, una solución de 1 parte de producto diluído en 3 partes de agua, se pulverizó un sector de la pared del lavadero del taller y posteriormente se hidrolavó para retirar la suciedad desprendida, sin dejar residuo graso.

Limpieza por pincelado: Se aplicó la solución preparada en la batea pincelando una bomba, se dejó actuar 2 minutos aproximadamente y posteriormente se hidrolavó la misma para retirar la suciedad removida, sin dejar residuo graso.

En las fotos que a continuación se verán, se muestra el antes y el después de limpiar diferentes elementos y superficies utilizando el producto WAT-SOL P.

ANTES DE LA INMERSION



DESPUES DE LA INMERSION E HIDROLAVADO



ANTES



PULVERIZADO



DESPUES (HIDROLAVADO)



ANTES



PINCELADO



HIDROLAVADO



DESPUES





FRANCO QUIMICA S.A.



Como conclusión de las pruebas realizadas, se comprobó que el producto **WAT-SOL P**, se utiliza eficazmente diluido en agua para la limpieza de grasas, aceites, petróleo, etc. y su aplicación se puede realizar por inmersión, pulverizado, pincelado, etc., pudiendo retirarse la suciedad desprendida con trapo limpio y seco o enjuagando con agua a presión, dependiendo del elemento y lugar a limpiar.

Es importante resaltar que todas las superficies que se limpiaron quedaron libres de grasitud, lo que evita que se pegue el polvo.

También se consideró positivo, que su utilización por ser biodegradable, no despedir vapores tóxicos y no ser inflamable (ni en estado puro), brinda seguridad al personal que lo manipulea, ayudando además a cuidar y proteger al medio ambiente en el ámbito dónde se desarrollen las tareas de limpieza.

Se adjunta al presente, los Registros de Asistencia a Cursos (FFQ019 Revisión 2) firmados por todos los presentes.

José Luis Franco

Franco Química S.A.



FRANCO QUIMICA S.A.



FFQ 019 Revisión 02

REGISTRO DE ASISTENCIA A CURSOS

Fecha: 25/04/08
Hoja: 1 de 1

Título del Curso: WAT-SOL P - USO, CARACTERÍSTICAS Y MANEJO.			Instructor/es: José Luis Franco	Empresa: Franco Química SA	
Lugar de Realización: Taller Mecánico - Base Río Cullón - Tarma			Duración:	Horario:	
Legajo	Apellido y Nombre	Sección	Función	Firma	
	Blanco Victor D	M/Mecanico	of. Mecanico		
	Aguera Carlos	M/Hco. PSU	✓		
	BELLINA ALEJANDRO	M/MECANICO	OF. MECANICO		
	SERRANO JULIO A.	M/HCO. PSU	✓		
	ALFARO CRISTIAN	M/MECANICO	OF MECANICO	ALFARO C	
	DAJAS JUAN PABLO	M/M	MECANICO		
	Tosi, Victor	M/M	jefe Mec.		

Observaciones: Se entregó fotocopia del rotulo del producto a los presentes. Se hizo demostración de uso del producto diluyendolo 1 litro en 3 litros de agua limpiando diferentes sustratos por trapado, Immorston y pulverizado.

Firma Instructor



FRANCO QUIMICA S.A.



FFQ 019 Revisión 02

REGISTRO DE ASISTENCIA A CURSOS

Fecha: 27/04/08
Hoja: 1 de 1

Título del Curso: WAT-SOL P- uso, manipulación y CARACTERÍSTICAS.			Instructor/es: José Luis Franco	
Lugar de Realización: Taller MECANICO BASE CAJADON ALTA - TOMA			Empresa: FRANCO QUIMICA SA	
Duración:			Horario:	
Legajo	Apellido y Nombre	Sección	Función	Firma
	DELOADO GASTON	Mecánica	MECANICO	
	Toledo Aldo	Mecánica	Mecanico	
	Reber, Fernando	OCM	TURBINAS	
	STEINBRECHER MAHIAS	MECANICA	PSU	
	NAVARRO CARLOS	MECANICO	MECANICO	
	DURTE JULIO	MECANICO	MECANICO	
	ACOSTA ALDO	MECANICO	MECANICO	
	ADOLFO TOLEDO	M. MECANICO	Supervisor	
	VICTOR TOSI	MECA		

Observaciones: **Se entregó fotocopia del rotulo a los asistentes. Se hizo demostración de uso del producto diluyendo la parte en 3 de agua limpiando diferentes elementos por inmersión, lavado y pulverizado.**

Firma Instructor