



**FRANCO QUIMICA S.A.**



## **Servicio de capacitación para el uso de WAT-SOL P, realizado en Yacimiento CAPSA, Base Operativa ZONA 1**

La prueba de limpieza y Capacitación sobre Usos y Manipuleo del producto **WAT-SOL P**, fue realizada el día 12-12-2007 en Base Operativa ZONA 1 -Diadema-.

Presenciaron la Charla de Seguridad, Usos y Manipuleo de **WAT-SOL P** como así también las demostraciones, las siguientes personas:

Reinoso, Marcos (Mantenimiento)  
Rodríguez, José (Mantenimiento)  
Paredes, José (Mantenimiento)  
Gonzalez, Abelardo (Mantenimiento)  
Gonzalez, German (Mantenimiento)  
Romero, Claudio (Técnico Auxiliar)  
Pisco, Jacinto (Mantenimiento)  
Robledo, Gabriel (Mantenimiento)  
García, Lucas (Auxiliar)  
Musso, Gustavo (Asistente)  
Cuyen, E. F. (Supervisor de Operaciones)

Instructor: Claudio Ferrarotti (Franco Química S.A.)



**FRANCO QUIMICA S.A.**



En primer término se le dio una charla al personal, en la que se le explicaron las normas de seguridad para el uso y manipuleo del producto **WAT-SOL P**, donde también se respondieron las distintas preguntas de los presentes aclarándoles las dudas existentes.

Luego de la charla de capacitación, en la demostración se procedió a la limpieza de "manguera con malla metálica, válvula y pieza" que se encontraba sucia con petróleo, aceite y tierra. Para todas operaciones se diluyo el producto **WAT-SOL P** una parte de producto en tres partes de agua, se lo aplicó con pulverizador manual y se dejó trabajar al producto por el lapso de 30 segundos, luego se pasó un cepillo de cerdas de plástico y se retiró la suciedad con un trapo limpio y seco, quedando la superficie totalmente limpia y seca.

Es muy importante señalar que todas las superficies que se limpiaron quedan libres de grasitud, lo que evita que se pegue la suciedad, y por ende el equipo dura más tiempo limpio.

Como sugerencia podemos mencionar que con una batea con producto se puede realizar la limpieza de las herramientas de los equipos por inmersión, la misma puede trabajar con temperatura ya que el producto **NO ES INFLAMABLE**.

Las fotografías que a continuación podemos ver nos muestran el estado en que se encontraban la "manguera con malla metálica, válvula y pieza" antes de la limpieza y en el estado en el que quedo la misma después de ser limpiada con **WAT SOL - P**.

ANTES





**ESTADO EN EL QUE QUEDO LA "PIEZA, VALVULA Y MANGUERA"**





FRANCO QUIMICA S.A.



REGISTRO DE ASISTENCIA A CURSOS

Fecha: 12/12/07

Hoja: 1 de 2

Título del Curso: CHARLA DE CAPACITACION DE WATSOLP DEMOSTRACION  
Instructor/es: CLAUDIO FERRAROTTI  
Empresa: FRANCO QUIMICA S.A

Lugar de Realización: CAPSA BASE OPERATIVA ZONA 1 DIADEMA  
Duración: 30'  
Horario: 13,30

Legajo	Apellido y Nombre	Sección	Función	Firma
	MARCO S. RAJNO	ZONA 1	MANT	Rajno
	José Rodríguez	"	"	Rodriguez
	PAREDES JOSE	"	"	Paredes
023	GONZALEZ ABELEANO	ZONA UNO	MANTENIMIENTO	Gonzalez
48	GONZALEZ GERMAN	"	"	Gonzalez
411	RODRIGO CUDOLIO	"	TEC. AUXILIAR	Rodrigo
825	JACINTO A. PISCO	"	MANTENIMIENTO	Jacinto
427	GARCIA LUCAS DANIEL	ZONA 1	AUXILIAR	Garcia
438	MUSSO M. GUSTAVO	"	ASISTENTE	Musso
163	CAJEN E. F	ZONA 1	SUP. OPERACION	CAJEN

Observaciones: SE Dio CHARLA DE CAPACITACION, USO Y MANIPULACION DE WATSOLP. WEGO SE DISPUSO A LIMPIAR UNAS PIEZAS EMPETROLADAS SE UTILIZO METODO DE PULVERIZADO LOS RESULTADOS FUERON SUMAMENTE SATISFACTORIO DADO QUE LAS MISMAS QUEDARON LIMPIAS Y SECAS.

Firma Instructor  
CLAUDIO FERRAROTTI



