

Prueba de limpieza y cambio de aceite de Cajas Reductoras de equipos AIB realizada en el Distrito N° 1 de PAE en Cerro Dragón

La prueba fue realizada el día 11 de Enero de 2007 en los PCG 711 y en el PCG 188 por personal técnico de Franco Química S.A. (Ezequiel Franco y Claudio Ferrarotti) supervisadas por el señor Sergio Díaz (Líder de Mantenimiento Mecánico del DISTRITO N° 1).

Colaboraron en la tarea los señores:

Pardo Miguel (Skanska)

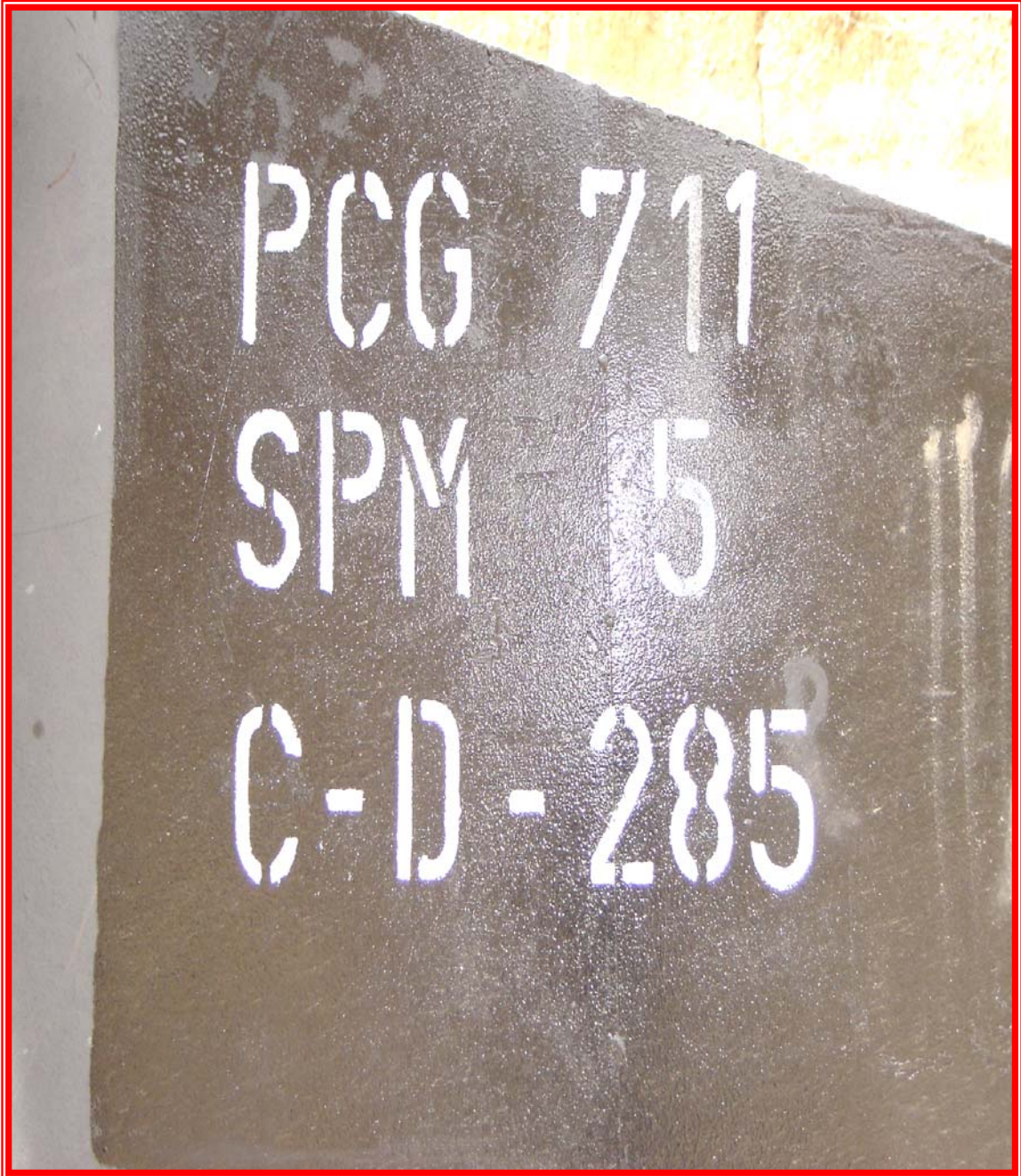
Baitrochi Guillermo (Skanska)

Purzel Pablo (Skanska)

El procedimiento realizado fue el siguiente:

Se detuvo el equipo AIB, se retiró la tapa de inspección y se tomaron dos muestras del aceite usado que estaba dentro de la caja reductora; luego se agregó FQ – 04 (se agrega el 20% de FQ – 04 equivalente a la cantidad de aceite que hay en la caja reductora, en este caso se agregaron 85 litros de FQ – 04 por caja reductora). Una vez agregado el producto se procedió a poner el equipo en funcionamiento y se lo dejo trabajar por espacio de una hora, luego se extrajo todo el aceite mezclado con el FQ – 04, observándose que todos los elementos de la caja (engranajes, conductos de lubricación, paredes interiores, eje, etc.) quedaran en óptimas condiciones de limpieza libre de lacas.

A continuación veremos fotografías con el resultado de la prueba realizada.



Caja reductora de pozo 711 antes de la limpieza

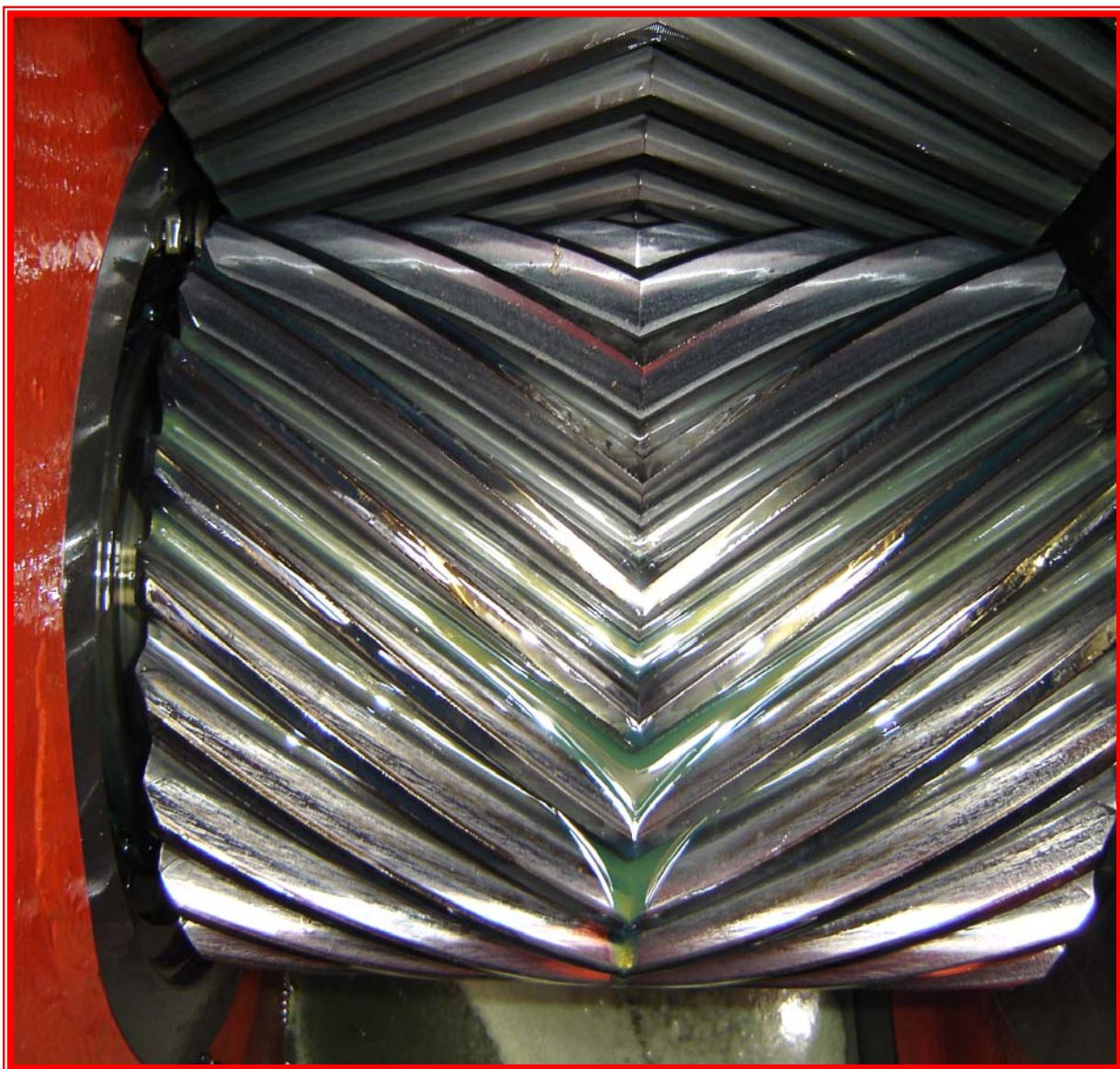


Caja reductora del PCG 711 después que se retiró el aceite usado y el FQ – 04.



PCG 188
SPM 19½
CD 285

Caja reductora AIB 188 antes de ser limpiada con FQ -04



Caja reductora PCG 188 limpiada con FQ - 04

